

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Dodatkowego Wentylatora do Głowicy Druku 3D PH-40

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

Dodatkowy wentylator do głowicy druku 3D PH-40 skutecznie chłodzi filament natychmiast po wydrukowaniu, co pozwala na precyzyjne drukowanie małych i szczegółowych elementów, takich jak iglice. Wentylator jest kompatybilny wyłącznie z głowicą drukującą PH-40 i montowany jest w uchwycie narzędziowym plotera CNC.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Chłodzenie filamentu natychmiast po wydrukowaniu dla lepszej jakości wydruków.

Używany w głowicy drukującej PH-40 w systemach druku 3D.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować z głowicami drukującymi innymi niż PH-40.

Nie montować w systemach niezgodnych z uchwytem narzędziowym PH-40.

Grupa docelowa użytkowników:

Produkt przeznaczony dla użytkowników urządzeń CNC z głowicą druku 3D PH-40.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Kroki montażu:

Umieść wentylator na głowicy drukującej PH-40 zgodnie z rysunkami montażowymi.

Zamocuj głowicę drukującą wraz z wentylatorem w uchwycie narzędziowym plotera CNC.

Podłącz wentylator do zasilania za pomocą wtyczki jack.

Sprawdź stabilność montażu i poprawność połączenia elektrycznego przed rozpoczęciem pracy.

Lista narzędzi:

Klucz imbusowy do mocowania głowicy drukującej.

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że wentylator jest prawidłowo podłączony i działa przed rozpoczęciem drukowania.

Nie używaj wentylatora w warunkach nadmiernej wilgoci.

Warunki użytkowania:

Produkt przeznaczony do użytku w suchym środowisku o standardowych warunkach pracy.

Działania, których należy unikać:

Nie obsługuj wentylatora z uszkodzoną wtyczką jack.

Nie używaj wentylatora bez odpowiedniego zamocowania w uchwycie narzędziowym.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Upewnij się, że urządzenie CNC jest wyłączone podczas montażu wentylatora.

Unikaj dotykania obracających się elementów wentylatora podczas pracy.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Sposoby konserwacji:

Regularnie sprawdzaj stan wentylatora i usuwaj zanieczyszczenia z jego łopatek.

Czyszczenie:

Czyść wentylator miękką, suchą szmatką. Nie stosuj agresywnych środków chemicznych.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj wentylator w suchym i czystym miejscu, chroniąc go przed kurzem i wilgocią.

Transport:

Transportuj w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

W przypadku problemów:

Skontaktuj się z importerem pod adresem e-mail: biuro@systemcnc.pl lub telefonicznie: 794 617 695.

Serwis:

Adres serwisu: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty.

10. Informacje Dodatkowe

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że głowica drukująca PH-40 jest poprawnie zainstalowana i skalibrowana.

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.