

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Konika do czwartej (4) osi CNC

Wersja: 1.0

Data opracowania: 30.11.2024 r.

1. Opis Produktu

Konik do czwartej (4) osi CNC jest precyzyjnym elementem wspierającym, zaprojektowanym do współpracy z maszynami CNC, szczególnie ze stołem obrotowym czwartej osi. Wykonany z anodowanego aluminium, wyposażony w centralne łożysko kulkowe oraz śruby montażowe, umożliwia precyzyjne mocowanie i pracę z detalami.

2. Dane Importera

Nazwa importera: SKY-VIDEO Marek Augustyński

NIP: 549-195-31-36

Adres kontaktowy: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Konik służy jako wsparcie podczas obróbki detali na maszynach CNC wyposażonych w czwartą oś obrotową. Umożliwia precyzyjne ustabilizowanie obrabianego przedmiotu, co minimalizuje wibracje i zwiększa dokładność.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować produktu do maszyn, które nie są zgodne z jego specyfikacją.

Nie używać w warunkach nadmiernej wilgoci, pyłu, wysokiej temperatury ani w środowiskach chemicznie agresywnych.

Grupa docelowa użytkowników:

Produkt przeznaczony dla operatorów maszyn CNC posiadających odpowiednie przeszkolenie techniczne.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że maszyna CNC jest wyłączona i odłączona od źródła zasilania.

Wybierz odpowiednią pozycję montażu konika na stole maszyny.

Montaż:

Zamocuj konik za pomocą dostarczonych śrub M6x15 mm oraz nakrętek rowkowych M6, odpowiednio je dokręcając.

Upewnij się, że konik jest stabilnie zamontowany i znajduje się w osi obrotu detalu.

Regulacja:

Wyreguluj wysokość i położenie konika za pomocą wbudowanej śruby z podkładką zabezpieczającą, aby idealnie dopasować go do obrabianego przedmiotu.

Narzędzia wymagane:

Klucz sześciokątny odpowiedni do dostarczonych śrub.

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że wszystkie mocowania są odpowiednio dokręcone przed rozpoczęciem pracy maszyny.

Unikaj dotykania konika oraz obracających się części maszyny podczas jej pracy.

Warunki użytkowania:

Produkt należy używać w pomieszczeniach suchych i wolnych od zanieczyszczeń mogących wpłynąć na precyzję pracy.

Działania, których należy unikać:

Nie przeciążać konika poza zalecane normy masy detali.

Nie wprowadzać modyfikacji ani zmian w konstrukcji produktu.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ryzyko obrażeń: Dotykanie ruchomych elementów podczas pracy maszyny może skutkować poważnymi obrażeniami.

Stabilność: Upewnij się, że konik jest stabilnie zamocowany, aby zapobiec przesunięciu lub uszkodzeniu obrabianego przedmiotu.

Ochrona osobista: Podczas obsługi maszyny CNC używaj odpowiednich środków ochrony osobistej (okulary ochronne, rękawice).

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Czyszczenie:

Czyścić konik suchą lub lekko wilgotną szmatką, usuwając wszelkie zanieczyszczenia.

Unikać stosowania agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić anodowaną powierzchnię.

Kontrola stanu:

Regularnie sprawdzaj stan łożyska kulkowego oraz śrub mocujących. W przypadku oznak zużycia wymień uszkodzone elementy.

Smary:

W razie potrzeby smaruj łożysko kulkowe odpowiednim smarem technicznym.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowywać produkt w suchym, chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i źródeł wilgoci.

Transport:

Transportować w odpowiednim opakowaniu, które zabezpiecza przed uszkodzeniami mechanicznymi.

9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

Co zrobić w przypadku awarii:

Natychmiast przerwij użytkowanie maszyny.

Sprawdź mocowanie konika oraz stan łożyska kulkowego.

Skontaktuj się z importerem w przypadku wątpliwości dotyczących dalszego użytkowania produktu.

Kontakt Importera:

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

10. Data i Numer Wersji Instrukcji

Wersja: 1.0

Data opracowania: 30.11.2024 r.