

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Magnetycznych Mocowań do Frezowania i Grawerowania

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

Magnetyczne mocowania do frezowania i grawerowania to uniwersalne rozwiązanie umożliwiające stabilne i pewne mocowanie detali podczas pracy. Produkt doskonale sprawdza się w obróbce na sucho i na mokro, zapewniając wysoką jakość i bezpieczeństwo procesu. Dzięki swojej konstrukcji, magnetyczne mocowania nadają się do frezowania płytek PCB, płyt laminatowych, węglowych i innych materiałów wymagających precyzyjnego mocowania.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Mocowanie małych detali podczas frezowania lub grawerowania.

Użycie w warunkach obróbki na sucho i na mokro.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować do elementów o masie lub wymiarach przekraczających możliwości mocowania (siła przytrzymująca: 50 N).

Nie używać w środowiskach narażonych na wysokie temperatury, które mogą wpłynąć na właściwości magnetyczne produktu.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC, technicy oraz osoby zajmujące się obróbką materiałów wymagających precyzyjnego mocowania.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Kroki montażu:

Umieść magnetyczne mocowanie na powierzchni stołu roboczego maszyny CNC.

Ustaw obrabiany detal w wybranej pozycji.

Przymocuj detal za pomocą magnetycznego mocowania, upewniając się, że jest stabilnie zabezpieczony.

Jeśli to konieczne, użyj podkładek i nakrętek w celu dodatkowego wzmocnienia mocowania.

Lista narzędzi:

Brak dodatkowych narzędzi wymaganych do podstawowego montażu.

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że powierzchnia robocza jest sucha i czysta przed zamocowaniem detalu.

Zawsze upewnij się, że detal jest stabilnie zamocowany przed rozpoczęciem pracy.

Warunki użytkowania:

Produkt przeznaczony do użytku w standardowych warunkach przemysłowych, zarówno na sucho, jak i na mokro.

Działania, których należy unikać:

Nie używaj mocowań do detali wykonanych z materiałów niemagnetycznych.

Nie stosuj produktu w obszarach, gdzie występują silne pola magnetyczne, które mogą wpłynąć na działanie mocowań.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Nieprawidłowe mocowanie detalu może prowadzić do jego przesunięcia i uszkodzenia maszyny lub narzędzia.

Unikaj dotykania magnesów podczas pracy maszyny, aby uniknąć obrażeń.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Sposoby konserwacji:

Regularnie sprawdzaj stan magnesów i usuń ewentualne zanieczyszczenia z ich powierzchni.

W przypadku obróbki na mokro, dokładnie osusz magnesy po zakończeniu pracy.

Czyszczenie:

Czyść magnetyczne mocowania za pomocą suchej lub wilgotnej ściereczki. Unikaj agresywnych środków chemicznych.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj magnetyczne mocowania w suchym miejscu, z dala od urządzeń elektronicznych i materiałów wrażliwych na działanie pola magnetycznego.

Transport:

Transportuj produkt w oryginalnym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

W przypadku problemów:

W przypadku uszkodzenia magnesów, nie używaj produktu i skontaktuj się z importerem w celu uzyskania pomocy technicznej.

Serwis:

Adres serwisu: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.