

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Podwieszanego Mocowania Detalu

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

Podwieszane mocowanie detalu to innowacyjne rozwiązanie zaprojektowane do precyzyjnego mocowania cienkich materiałów, takich jak arkusze mosiądzu, panele drewniane czy inne cienkie blachy, podczas obróbki na maszynach CNC. Dzięki uchwytom magnetycznym i śrubom zaciskowym narzędzie umożliwia stabilne mocowanie, minimalizując ryzyko odkształceń i gromadzenia się wiórów pod obrabianym detalem.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Mocowanie cienkich detali podczas frezowania, cięcia lub grawerowania na maszynach CNC.

Praca z materiałami takimi jak arkusze metalu, panele drewniane czy inne cienkie blachy.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować do detali o grubości przekraczającej zakres mocowania.

Nie używać w środowiskach narażonych na silne wibracje, które mogą osłabić stabilność mocowania.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz technicy zajmujący się obróbką cienkich materiałów.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Kroki montażu:

Zamocuj blachę stalową na powierzchni roboczej maszyny CNC.

Użyj gwintowanych łączników magnetycznych, aby przymocować materiał do blachy.

Zamontuj płaskie zaciski w odpowiednich punktach, aby zabezpieczyć detal.

Upewnij się, że detal jest równomiernie zamocowany i nie ma możliwości przesunięcia podczas pracy.

Lista narzędzi:

Klucz imbusowy lub śrubokręt do dokręcania śrub.

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Zawsze upewnij się, że detal jest stabilnie zamocowany przed rozpoczęciem pracy.

Unikaj przeciążenia mocowania, które może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub detalu.

Warunki użytkowania:

Produkt przeznaczony do użytku w suchych warunkach przemysłowych.

Odporność na korozję i wodę pozwala na dłuższe użytkowanie w standardowych warunkach pracy.

Działania, których należy unikać:

Nie używaj magnesów na materiałach niemetalowych lub z niską przewodnością magnetyczną.

Nie pozostawiaj luźnych elementów mocowania podczas pracy maszyny.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Niedokładne zamocowanie detalu może prowadzić do jego przesunięcia i uszkodzenia maszyny lub narzędzia.

Unikaj dotykania elementów mocowania podczas pracy maszyny, aby uniknąć obrażeń.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Sposoby konserwacji:

Regularnie sprawdzaj stan powierzchni blachy i magnesów, usuwając ewentualne zanieczyszczenia.

Nasmaruj gwintowane łączniki i śruby w celu zapewnienia płynnej pracy.

Czyszczenie:

Użyj suchej lub lekko wilgotnej ściereczki do czyszczenia elementów. Unikaj agresywnych środków chemicznych.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj elementy w suchym miejscu, chroniąc je przed kurzem i wilgocią.

Magnesy przechowuj z dala od urządzeń elektronicznych i materiałów wrażliwych magnetycznie.

Transport:

Transportuj produkt w oryginalnym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

W przypadku problemów:

Skontaktuj się z importerem w celu uzyskania pomocy technicznej.

Serwis:

Adres serwisu: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.