

# Instrukcja Bezpieczeństwa dla Regulowanej Stopy do Maszyn

Wersja: 1.0

Data opracowania: 30.11.2024 r.

## 1. Opis Produktu

Regulowana stopa przeznaczona do stabilizacji maszyn, stołów CNC, drukarek 3D oraz innego rodzaju urządzeń wymagających precyzyjnego poziomowania. Produkt wykonany z wysokiej jakości nylonu i metalu, co zapewnia trwałość i odporność na obciążenia oraz ścieranie. Wyposażona w antypoślizgową podkładkę, która minimalizuje ryzyko przesunięcia maszyny podczas pracy.

## 2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

NIP: 549-195-31-36

Adres kontaktowy: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: [biuro@systemcnc.pl](mailto:biuro@systemcnc.pl)

Telefon: 794 617 695

## 3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Stabilizacja i poziomowanie maszyn CNC, drukarek 3D, stołów roboczych oraz urządzeń przemysłowych.

Użycie w biurach, magazynach, warsztatach i domach.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować do obciążeń przekraczających dopuszczalną nośność stopy.

Nie używać na nierównych powierzchniach, które mogą uszkodzić podkładkę antypoślizgową.

Grupa docelowa użytkowników:

Produkt przeznaczony dla osób z podstawową wiedzą techniczną, które potrafią samodzielnie przeprowadzić montaż oraz regulację.

## 4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Szczegółowy opis montażu:

Przygotuj powierzchnię montażową, upewniając się, że jest czysta i sucha.

Wkręć gwint regulowanej stopy w otwór montażowy urządzenia lub stołu.

Za pomocą klucza dokręć nakrętkę, aby ustabilizować stopę w wybranej pozycji.

Wyreguluj wysokość stopy, aby zapewnić stabilność urządzenia.

Lista narzędzi:

Klucz płaski lub nasadowy (rozmiar dopasowany do nakrętki gwintu).

## 5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie sprawdzaj stan stóp, w tym podkładek antypoślizgowych oraz gwintów.

Nie stosuj stóp na śliskich powierzchniach bez odpowiednich zabezpieczeń.

Upewnij się, że wszystkie stopy zostały równomiernie wyregulowane przed rozpoczęciem pracy urządzenia.

Warunki użytkowania:

Produkt przeznaczony do użytku wewnętrznego na równych i stabilnych powierzchniach.

Unikaj kontaktu z agresywnymi substancjami chemicznymi oraz ekstremalnymi temperaturami.

## 6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Stosuj rękawice ochronne podczas montażu, aby uniknąć skaleczeń.

Nie przekraczaj dopuszczalnego obciążenia stopy, aby zapobiec jej uszkodzeniu.

Upewnij się, że urządzenie jest stabilne przed uruchomieniem maszyny.

## 7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Sposoby konserwacji:

Regularnie czyść powierzchnię stopy oraz gwinty, usuwając kurz i zabrudzenia.

W razie potrzeby nasmaruj gwint, aby ułatwić regulację wysokości.

Czyszczenie:

Używaj miękkiej szmatki zwilżonej wodą z delikatnym detergentem. Unikaj środków żrących oraz ostrych narzędzi czyszczących.

## 8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj stopy w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i kurzem.

Transport:

Transportuj w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

## 9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

Co zrobić w przypadku awarii:

Wymień uszkodzoną stopę na nową.

W razie potrzeby skontaktuj się z importerem w celu uzyskania wsparcia technicznego.

Adres serwisu:

SKY-VIDEO Marek Augustyński

ul. Oświęcimska 50, 43-331 Dankowice

## 10. Informacje dotyczące Bezpieczeństwa Specyficzne dla Produktu

Produkt wyposażony w antypoślizgową podkładkę zapewniającą dodatkową stabilność i bezpieczeństwo podczas użytkowania.

## 11. Odpowiedzialność i Gwarancja

Odpowiedzialność:

Importer odpowiada za jakość produktu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Warunki gwarancji:

Gwarancja 2 lata dla konsumentów prywatnych.

Gwarancja 1 rok dla firm.

Jak skorzystać z gwarancji:

Skontaktuj się z importerem pod adresem e-mail: [biuro@systemcnc.pl](mailto:biuro@systemcnc.pl) lub telefonicznie: 794 617 695.

12. Kontakt do Importera

E-mail: [biuro@systemcnc.pl](mailto:biuro@systemcnc.pl)

Telefon: 794 617 695

13. Data i Numer Wersji Instrukcji

Wersja: 1.0

Data opracowania: 30.11.2024 r.