

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Stołu Obrotowego do Czwartej (4) Osi

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

Stół obrotowy jest narzędziem umożliwiającym precyzyjne grawerowanie, frezowanie gwintów oraz inne operacje wymagające dokładnego obrotowego mocowania detalu. Urządzenie wyposażone jest w przetąchnik krańcowy do ustawiania pozycji zerowej oraz system regulacji anty-luzu w przekładni ślimakowej, co zapewnia najwyższą precyzję pracy.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

NIP: 549-195-31-36

Adres kontaktowy: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Precyzyjne operacje grawerowania, frezowania gwintów oraz obróbka pierścionków i detali wymagających obrotu.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować do obrabiania materiałów, które przekraczają dopuszczalną masę lub wymiary stołu.

Nie używać bez odpowiedniego oprogramowania i modułu sterującego 4 osiami.

Grupa docelowa użytkowników:

Profesjonalni użytkownicy maszyn CNC oraz hobbyści z doświadczeniem w obsłudze stołów obrotowych.

4. Specyfikacja Techniczna

Wysokość wrzeciona: 32 mm

Całkowita wysokość: 55 mm

Szerokość: 42 mm (bez wału)

Przełożenie przekładni: 54:1

Tryb półkrokowy: 21.600 kroków/obrót

Dokładność obrotowa: 0,01 mm

Silnik krokowy: Nema 17, 1,4A, 1,8°

Materiał obudowy: Aluminium 7075

Elementy obrotowe: Stal nierdzewna

Mocowanie: Śruby M6

5. Zakres Dostawy

1 x Kompletny stół obrotowy

Nakrętki mocujące i śruby do montażu poziomego

Przewód o długości 20 cm (opcjonalnie dłuższy przewód na żądanie)

6. Instalacja i Konfiguracja

Instrukcja instalacji:

Ustaw stół obrotowy w pozycji poziomej lub pionowej, w zależności od potrzeb.

Zamontuj stół przy użyciu dostarczonych śrub M6.

Podłącz przewód do modułu sterującego 4 osiami.

Skonfiguruj oprogramowanie sterujące (WinPC-NC USB, UCCNC lub inne kompatybilne).

Ustaw pozycję zerową za pomocą przelącznika referencyjnego.

7. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu.

Regularnie sprawdzaj stan elementów mechanicznych, takich jak przekładnia i wał obrotowy.

Upewnij się, że obrabiany detal jest prawidłowo zamocowany.

Warunki użytkowania:

Temperatura otoczenia: 10°C - 35°C.

Działania, których należy unikać:

Nie używaj stołu z detalami przekraczającymi jego możliwości techniczne.

Nie stosuj nadmiernej siły przy regulacji przekładni.

8. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Nieprawidłowe mocowanie detalu może prowadzić do jego uszkodzenia lub wypadku.

Zachowaj ostrożność podczas podłączania przewodów, aby uniknąć porażenia prądem.

9. Konserwacja i Pielęgnacja

Konserwacja:

Regularnie smaruj elementy mechaniczne, takie jak przekładnia ślimakowa.

Sprawdzaj stan śrub mocujących i dokręcaj je w razie potrzeby.

Czyszczenie:

Czyść stół suchą ściereczką po każdej operacji.

Nie stosuj agresywnych środków chemicznych do czyszczenia.

10. Recykling i Utylizacja

Zużyte elementy aluminiowe i stalowe należy poddać recyklingowi zgodnie z lokalnymi przepisami.

11. Odpowiedzialność i Gwarancja

Warunki gwarancji:

Gwarancja 2 lata dla użytkowników prywatnych.

Gwarancja 1 rok dla firm.

Jak skorzystać z gwarancji:

Skontaktuj się z importerem pod adresem: biuro@systemcnc.pl lub telefonicznie: 794 617 695.

12. Kontakt do Importera

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

13. Data i Numer Wersji Instrukcji

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.