

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Systemu Mocującego

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

System mocujący zapewnia elastyczne i stabilne mocowanie obrabianego przedmiotu na stole teowym (T-slot) maszyn CNC. Dzięki blokom łożyskującym umożliwia skuteczne mocowanie detali o grubości do 80 mm bez przechylania powierzchni mocującej. System został zaprojektowany z myślą o uniwersalnym zastosowaniu w różnych procesach obróbkowych.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Mocowanie materiałów o grubości do 80 mm na stole teowym maszyn CNC.

Użycie w procesach takich jak frezowanie, wiercenie, czy grawerowanie.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować do mocowania detali przekraczających zalecane grubości lub siły mocowania.

Nie używać z materiałami niekompatybilnymi z systemem gwintów M6.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC, technicy oraz inżynierowie zajmujący się obróbką detali.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Kroki montażu:

Wybierz odpowiedni kołek mocujący (40 mm, 60 mm lub 80 mm) w zależności od grubości detalu.

Umieść blok łożyskujący w rowku stołu teowego.

Włóż kołek mocujący do bloku łożyskującego i przymocuj nakrętką (stół teowy).

Umieść detal na stole i zabezpiecz go za pomocą uchwytów mocujących oraz nakrętek kołnierзовych.

Dostosuj siłę mocowania poprzez dokręcenie podkładek i dystansów, aby zapewnić stabilność detalu.

Lista narzędzi:

Klucz imbusowy M6

Klucz płaski

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że wszystkie elementy mocujące są stabilnie przymocowane przed rozpoczęciem pracy maszyny.

Regularnie sprawdzaj stan systemu mocującego i wymieniaj uszkodzone elementy.

Warunki użytkowania:

Produkt przeznaczony do użytku w standardowych warunkach przemysłowych.

Unikaj narażenia na ekstremalne temperatury i substancje chemiczne.

Działania, których należy unikać:

Nie stosuj nadmiernej siły podczas dokręcania elementów mocujących.

Nie używaj uszkodzonych lub zużytych komponentów.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Niewłaściwe mocowanie może prowadzić do przesunięcia detalu i uszkodzenia maszyny lub operatora.

Zawsze upewnij się, że detal jest bezpiecznie zamocowany przed uruchomieniem maszyny.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Sposoby konserwacji:

Regularnie czyść elementy systemu, aby usunąć zanieczyszczenia.

Sprawdzaj gwinty oraz powierzchnie bloków łożyskujących pod kątem zużycia.

Czyszczenie:

Czyść miękką, suchą ściereczką. Unikaj stosowania agresywnych środków chemicznych.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj system mocujący w suchym i czystym miejscu, aby uniknąć korozji.

Transport:

Transportuj w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

9. Postępowanie w Przypadku Awarii lub Problemów z Produktem

W przypadku problemów:

Skontaktuj się z importerem w celu uzyskania pomocy technicznej.

Serwis:

Adres serwisu: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.