

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Systemu Smarowania DYNACUT MDM

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis Produktu

System smarowania DYNACUT MDM to zaawansowany niskociśnieniowy układ smarowania z precyzyjną dyszą natryskową, przeznaczony do frezowania, wiercenia, szlifowania oraz piłowania. System zwiększa żywotność narzędzi, poprawia jakość powierzchni i umożliwia wyższe prędkości obróbki, minimalizując jednocześnie straty chłodziwa.

2. Dane Importera

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

NIP: 549-195-31-36

Adres kontaktowy: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Precyzyjne smarowanie i chłodzenie podczas operacji frezowania, wiercenia, szlifowania i piłowania.

Zwiększenie żywotności narzędzi i poprawa jakości obrabianych powierzchni.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować z substancjami sklasyfikowanymi jako niebezpieczne zgodnie z Dyrektywą 67/548/EWG art. 2 ust. 2, w tym:

Węglowodory chlorowane.

Roztwory zawierające ponad 30% alkoholu.

Benzyne, lakiery nitro i ich rozcieńczalniki.

Stężone kwasy.

Grupa docelowa użytkowników:

Profesjonalni operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się precyzyjną obróbką mechaniczną.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Kroki instalacji:

Zamocuj uchwyt montażowy w wybranym miejscu na maszynie CNC.

Podłącz głowicę rozpylającą do przewodu powietrza i przewodu cieczy.

Wypełnij pojemnik na chłodziwo odpowiednim płynem smarującym, zgodnym z zaleceniami producenta.

Ustaw reduktor ciśnienia na wymagany zakres roboczy (0,3-1,5 bara w zależności od lepkości płynu).

Sprawdź poprawność podłączenia systemu i wykonaj test próbny.

Lista narzędzi:

Klucz do montażu uchwytu.

Wąż doprowadzający powietrze.

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Ustaw precyzyjnie dyszę natryskową na obrabiany element i narzędzie.

Unikaj przeciążenia systemu poprzez stosowanie nieodpowiedniego ciśnienia lub płynów.

Upewnij się, że system jest wyłączony przed wymianą płynu chłodzącego.

Warunki użytkowania:

Ciśnienie wejściowe: maks. 8 barów.

Ciśnienie robocze: 0,3-1,5 bara w zależności od lepkości płynu chłodzącego.

Działania, których należy unikać:

Nie stosuj substancji chemicznych mogących uszkodzić system lub stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia wejściowego.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Ostrzeżenia dotyczące zagrożeń:

Użycie niezgodnych płynów chłodzących może spowodować uszkodzenie systemu i zagrożenie zdrowotne.

Nie stosuj substancji powodujących powstawanie mgły chłodzącej.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Konserwacja:

Regularnie sprawdzaj przewody i dyszę pod kątem zanieczyszczeń oraz uszkodzeń mechanicznych.

Opróżniaj i czyść pojemnik na chłodziwo co najmniej raz na miesiąc.

Czyszczenie:

Używaj czystej wody lub neutralnych środków czyszczących do konserwacji elementów systemu.

8. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj system w suchym i czystym miejscu, chroniąc go przed wilgocią i substancjami chemicznymi.

Transport:

Transportuj system w oryginalnym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

9. Recykling i Utylizacja

Produkt zawiera elementy metalowe i plastikowe nadające się do recyklingu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów technicznych.

10. Kontakt do Importera

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

11. Data i Numer Wersji Instrukcji

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.